Энергия™

355035, РФ, Ставрополь,
ул. 2-я Промышленная, №3
ООО "Энергия Термо Ставрополь"
+7(928) 321-28-86

Оборудование для производства термодревесины - универсальные газовые контейнерные камеры для конвективной сушки и термической обработки (термомодификации - ТМД) пиломатериала (доски и бруса).

Установка ТМД торцевой загрузки с выкатной штабельной тележкой - «Энергия Термо Ставрополь ТМ15». Цена 3,6 млн. руб. (12.01.2023). Котельная не требуется.

Производитель оборудования - ООО «Энергия Термо Ставрополь» г.Ставрополь. Телефон +7 928 321 28 86. Сайты - http://www.sushkalesa.ru https://ets26.ru/

*Предназначено для сушки и без перезагрузки последующей термической обработки единовременной загрузки: до **14,5 куб. м** пиломатериала или до **17,5 куб. м** бруса **длиной до 6,25 м** из хвойных, мягких и твёрдых лиственных пород древесины в бескислородной среде продуктов сгорания газообразного топлива (иначе - получение термодревесины, термодоски). Температура термообработки до **220°С**. **Предусмотрена выработка технологического водяного пара.***

Возможно также проведение:

- только сушки влажного пиломатериала или

- только термообработки сухого пиломатериала.

Исключается коробление пиломатериала за счёт применения пружинных стяжек штабеля.

Энергоноситель - варианты: пропан; природный газ; электричество;

Срок окупаемости приобретённого оборудования при условии полной его загрузки - не более полугода непрерывной работы.

Оплата: 75% - предварительно, 25% - при отгрузке;

*Срок изготовления - **60 раб. дней**.*

*- **исполнение** - мобильное, на базе морского контейнера 40 фут/12м, **перевозка обычным контейнеровозом**;*

- **размещение** - *наружное*;

- **комплектность базовая** - *камера, штабельная тележка, наружные и откидные рельсовые пути;*

опционно - *пружинные стяжки штабеля - 8 комплектов. на общее усилие 4,0 тн; газовая рампа на 8 баллонов ёмкостью по 50 л пропана; комплект арматуры и газового оборудования для учёта расхода и контроля параметров газа; комплект для тензометрии штабеля; комплект для частотного регулирования привода маршевого вентилятора; газовая рампа на 6 баллонов углекислого газа;*

- **степень готовности** - *полная заводская,* ***котельная не требуется***;

- **срок запуска в эксплуатацию** - *при готовности площадки и энергосетей- (1-2) сут;*

- **шкаф автоматизированного управления** - *на базе программируемого контроллера с возможностью подключения к ПК непосредственно или дистанционно; GSM - модуль в комплекте;*

- **материал внутренней обшивки** - *нержавеющая сталь по слою базальтовой минваты 100 -150 мм ;*

- **требования к площадке для размещения** - *21х3 метра;*

- **требования к энергосетям**:

  - *электроснабжение:* ***380V; 3,0 kW*** *(мощность двигателя вентилятора) - для газового нагрева;*

  - *газоснабжение:* ***основной вариант*** *- сжиженный газ - рампа на 10 баллонов пропана 50 л; 3 кПа;*
    возможный вариант *- природный газ - G3/4;* ***40 нм^3/час****; 1,3 кПа;*
    тепловая мощность газовой горелки *- 42 кВт;*

- **штабель:**

  - ***габаритные размеры и объём****: ДхШхВ =* ***6,25*** *х1,6 х1,9 м;* ***$V_{габ}$ = 19,0 м^3;***

  - ***объём загрузки*** *максимальный - для доски* ***55 мм*** *-* ***V_{50} = 13,9 м^3*** *(прокладки 20 мм);*

  - ***объём загрузки*** *максимальный - для доски* ***35 мм*** *-* ***V_{30} = 12,1 м^3*** *(прокладки 20 мм);*

- **сроки сушка + термомодификация (ТМД) для доски 50 мм** (для доски 25 мм - сроки вдвое меньше):

  - *хвойные - сушка - (5-7)сут, ТМД - (1-2) сут;*

  - *твёрдые лиственные - сушка- (12-15) сут, ТМД - (1-2) сут;*

  - *дуб - сушка - (20-24) сут, ТМД - (1-2) сут;*

- гарантия - 12 мес;

- **расчётный срок эксплуатации** - 10 лет;

- ремонтопригодность при низких затратах за счёт применения отечественного оборудования - **высокая**.

Шефмонтаж, пусконаладочные работы и постгарантийное обслуживание - по дополнительному договору.

Проведение пробного пуска и обучение персонала Заказчика - **бесплатно**.

Рис. 1.1 Комната управления интегрирована в корпус камеры. Вид снаружи.

Рис. 1.2.1. Комната управления интегрирована в корпус камеры. Вид изнутри. Вариант с двумя маршевыми вентиляторами.

Рис. 1.2.2. Комната управления интегрирована в корпус камеры. Вид изнутри. Вариант с одним маршевым вентилятором.

Рис.2. Сосна после сушки и термообработки при 200℃.

Рис. 3. Ясень после сушки и термообработки при 210℃.

Рис.4. Варианты газоснабжения.

Рис.5. Вариант транспортировки.

Рис.6. Документация.